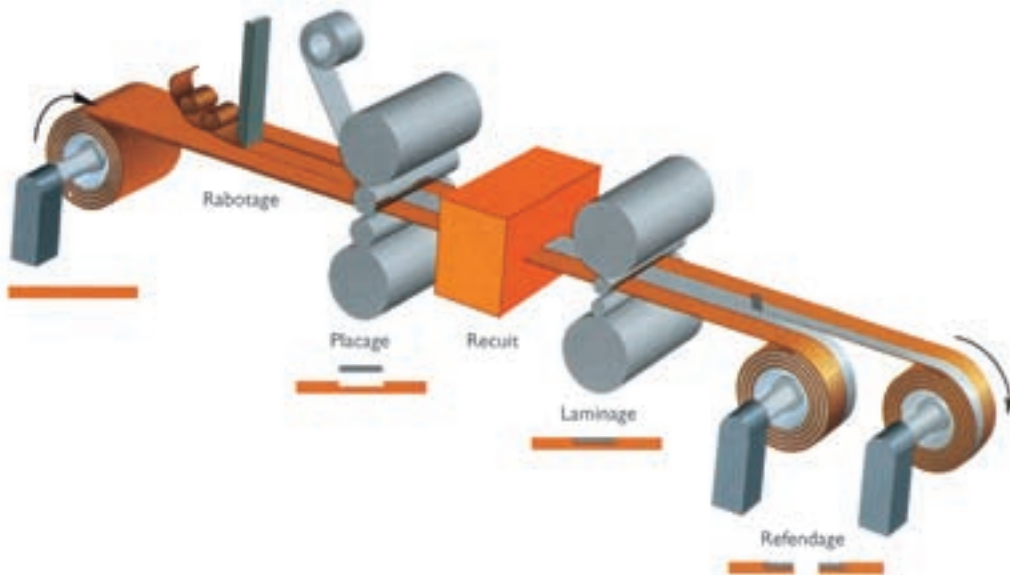
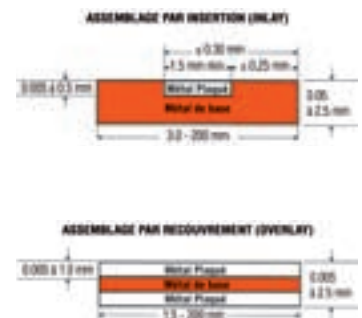


Multimétalliques

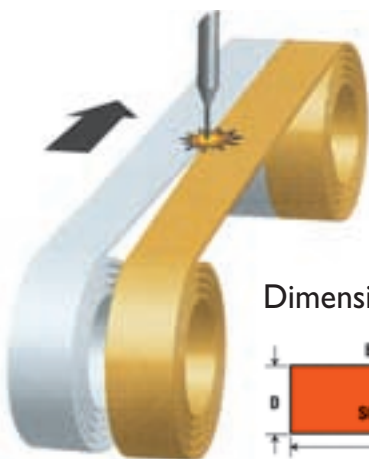
Procédé par colaminage



Dimensions et tolérances possibles

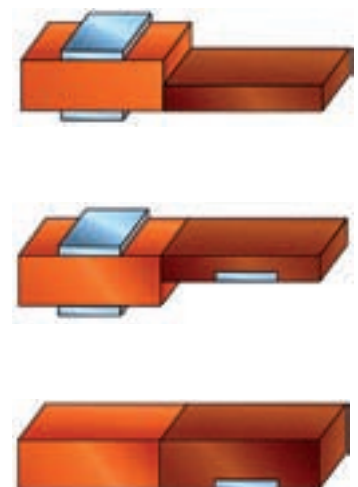
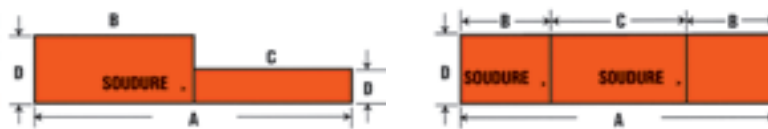


Procédé de soudage par bombardement électronique



Qualité soudure

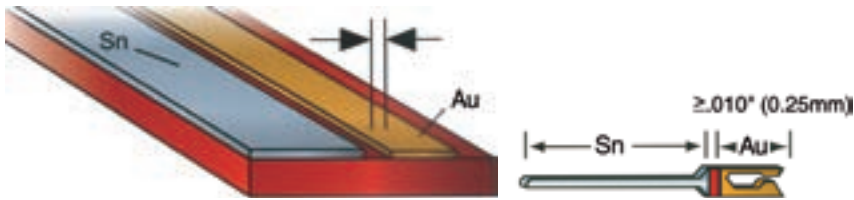
Dimensions et tolérances



		Dimensions (mm)	Tolérances (mm)	Limites
A. largeur totale	Simple soudure-brut de soudure	7,5 - 127	+/- 0,172	Exclusion de la plupart des laïtons et des maillechorts.
	Double soudure-brut de soudure	12,7 - 127	+/- 0,203	
	Métaux soudés et refendus	3,2 - 127	+/- 0,076	
B. et C.	Chaque métal différent-brut de soudure	1,6 - 121	+/- 0,076	
	Refendu après soudure	0,5 - 121	+/- 0,127	
D.	Épaisseur-brut de soudure	0,127 - 2,0	+/- 5,0%	
	Laminés après soudure	0,076 - 1,0	+/- 5,0%	
	Zone de mise en solution	0,076 - 1,27	+/- 5,0%	

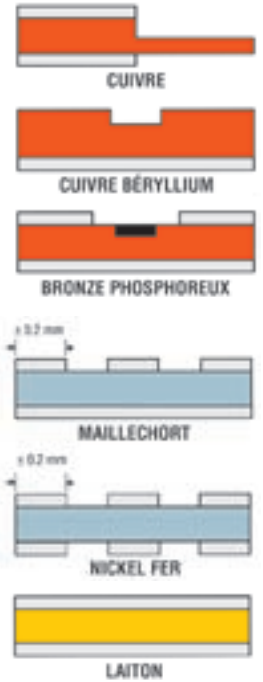
Dépôts électrolytiques

Dimensions et tolérances



Processus	Électro-déposition en continu
Finition	Étain, alliages étain-plomb, nickel, cuivre
Configuration du métal de base	Bandes sélectives Recouvrement sur un ou deux côtés
Conformité	Vos spécifications ainsi que MIL - T - 10727 (étain) MIL - P - 81728 (étain plomb) MIL - C14550 (cuivre) QQ - N 290 (nickel)
Gamme d'épaisseur du feuillard	0,09 à 1,0 mm
Largeur maxi	150 mm
Poids maximum des rouleaux	500 kilos
Contrôle	Contrôle SPC et XRF d'épaisseur

Exemples de combinaisons

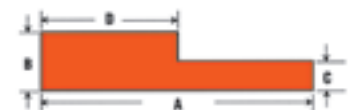


Procédé de fraisage ou rabotage

Bandes profilées fraisage



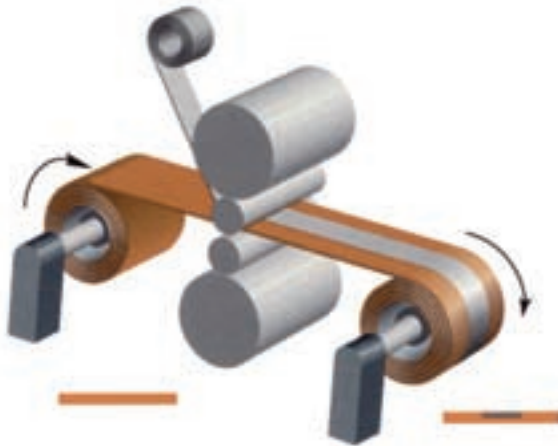
Bandes profilées rabotage



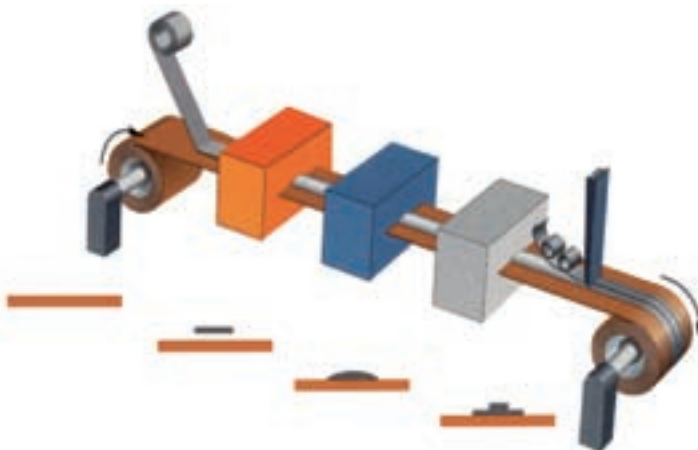
Dimensions		Fraisage	Rabotage
A. Largeur	minimum	1,50 mm	1,50 mm
	maximum	125 mm	150 mm
B. Épaisseur	minimum	0,15 mm	0,15 mm
	maximum	3 mm	1,50 mm
C. Épaisseur (Section mince)	minimum	0,127 mm	0,127 mm

Revêtements de brasure

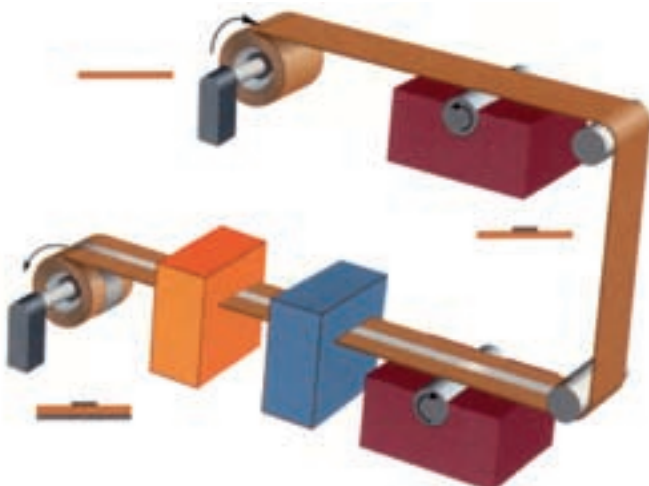
Brasure plaquée assemblage par pression



Brasage par fusion en couche épaisse



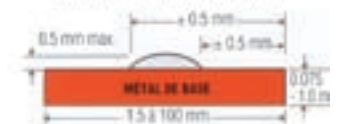
Brasage par fusion en couche mince



CONFIGURATIONS-TYPES OBTENUES PAR ASSEMBLAGE PRESSION



CORDON DE BRASURE REFONDU



AUTRES CONFIGURATIONS POSSIBLES



MEILLEURE TOLÉRANCE DE POSITIONNEMENT DES CORDONS DE BRASURE



INLAY EN BRASURE maximum 1/3 de l'épaisseur de métal de base



POSSIBILITÉS ILLIMITÉES DE PROFILS USINÉS



CONFIGURATIONS-TYPES OBTENUES PAR ASSEMBLAGE PRESSION



Un grand choix de matériaux pour composants

Nous indiquons ci-dessous les plus courants. Nous consulter pour tout autre besoin.

Matériaux de base	Alliages de soudure	Alliages pour brasure	Autres revêtements
Cuivre, Laiton, Bronze Cuivre-Béryllium Cuivre-Nickel Aciers inoxydables, Aciers Aluminium Nickel et alliages Titane Métaux réfractaires Kovar, Invar, FeNi42	Sn / SnPb SnAg / SnAgCu / SnPbAg SnBi / SnBiPb	Ag / AgNi AgCuZn / AgCuZnNi AgCdZnCu	Cuivre Nickel Aluminium

ALLIAGES MÉTAUX PRÉCIEUX

Matériau	Composition	Densité g/cm ³	Technique de revêtement	Spécification ASTM	Dureté État recuit-ressort	Résistivité μΩcm	Applications types
CIRCUIT SANS CHARGE							
Or mou	99.9 Au	19,32	Électrodéposé	B-488	40-90	2,4	C, I, L, R, M
Or dur	99.7 Au	17,52	Électrodéposé	B-488	130-200	2,9-4,7	C, I, L, R, M
Palladium	99.8 Au	12,01	Électrodéposé	B-679	200-300	10,7	C, I, L, R
Palladium Nickel	80 Pd, 20 Ni	11,21	Électrodéposé	B-867	250-500	19	C, I, R
Or 24 ct	99.99 Au	19,32	Colaminé	B-562	40-90	2,4	C, I, L, R, M
Or 18 ct	75 Au, 25 Ag	15,97	Colaminé		65-135		C, I, R, M
Or 14 ct	58 Au, 42 Ag	14,28	Colaminé		70-145		C, I, R, M
WE # 1	69 Au, 25 Ag, 6 Pt	16,05	Colaminé	B-522	90-170	15,4	C, I, R
Palladium	99.9 Pd	12,01	Colaminé	B-683	80-160	10,7	C, I, L, R
Palladium Nickel	90 Pd, 10 Ni 80 Pd, 20 Ni	11,6 11,21	Colaminé Colaminé		145-265 180-310	16 19	C, I, R
Argent Palladium	60 Pd, 40 Ag 50 Pd, 50 Ag	11,35 11,18	Colaminé Colaminé	B-731	120-210 110-200	43	C, I, R C, I, R
	65 Au, 21 Pd, 14 Ag	15,5	Colaminé		140-250	47	C, I, R
TMI DRG-156	Or par diffusion 60 Pd, 40 Ag	12,15	Colaminé		140-200		C, I, R
	WE # 1 revêtu 60 Pd, 40 Ag	12,73	Colaminé		110-190		C, I, R
TMI DGPN	Or par diffusion Pd, Ni	13,84	Colaminé		150-280		C, I, R
Paliney 6®	44 Pd, 38 Ag, 16 Cu, 1 Pt, 1 Ni	10,8	Colaminé	B-563	290-370	25,8	C, I, R
Paliney 7®	35 Pd, 30 Ag, 14 Cu, 10 Au, 10 Pt, 1 Zn	11,79	Colaminé	B-540	330-400	31,6	C, I, R
Alliages d'or	70 Au, 24 Ag, 6 Cu 70 Au, 20 Ag, 10 Cu 96 Au, 4 Ni 90 Au, 10 Ni	15,2 15,03 18,46 17,3	Colaminé Colaminé Colaminé Colaminé		115-190 140-220 110-200 205-280	23 31 11 22	C, I, R, M C, I, R, M C, I, R, M C, I, R, M
Platine	99.9 Pt	21,45	Colaminé	B-561	75-140	10,6	R
COMMUTATION							
Argent	99.9 Ag	10,49 10,49	Colaminé Colaminé	B-700 B-742	40-185 40-90	1,7 1,7	I, L + I, L
Argent Nickel	90 Ag, 10 Ni	10,3	Colaminé	B-693	70-105	2,1	I, R
Argent pour monnaie	90 Ag, 10 Cu	10,32	Colaminé	B-617	80-120	2,1	I
	75 Ag, 24.5 Cu, 0.5 Ni	11,29	Colaminé	B-780	95-130	2,4	I
BT	72 Ag, 28 Cu	9,99	Colaminé	B-628	90-130	2,1	B
Argent oxyde d'étain	90 Ag, 10 SnO ₂	9,88	Colaminé	B-844	100-130	2,3	I, R
Argent oxyde de Cadmium	90 Ag, 10 CdO	10,19	Colaminé	B-781	95-130	2,2	I, R

Exemples d'applications : C = Connecteurs / I = Interrupteur / L = Supports de circuits intégrés / B = Brasure / R = Relais / M = Médical