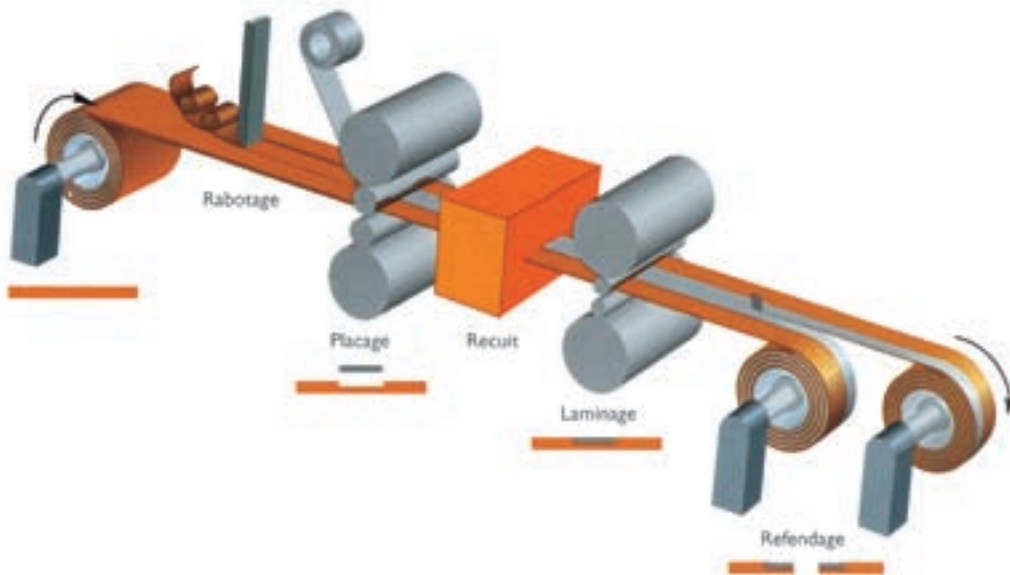
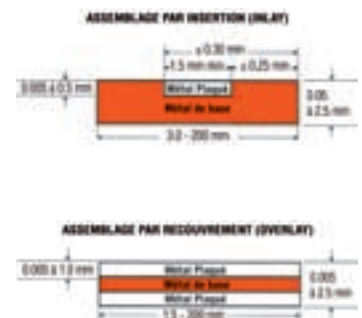


# Multimétalliques

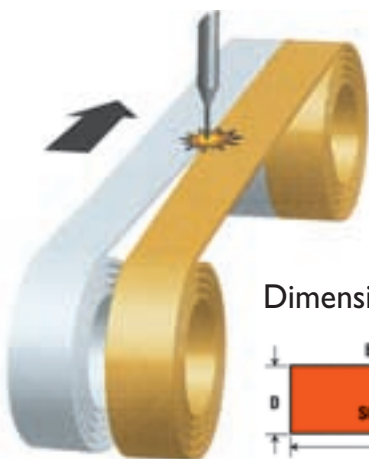
## Procédé par colaminage



### Dimensions et tolérances possibles

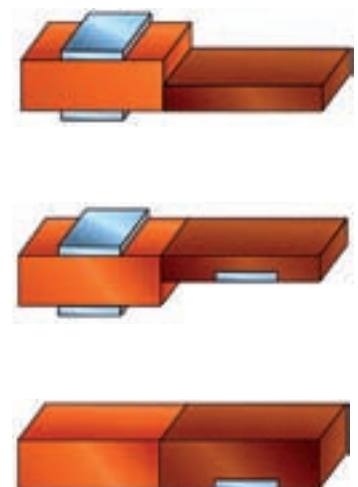
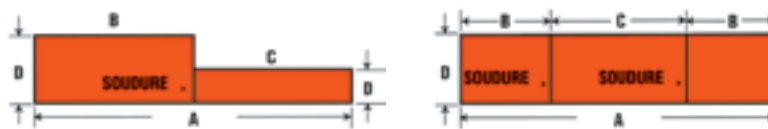


## Procédé de soudage par bombardement électronique



Qualité soudure

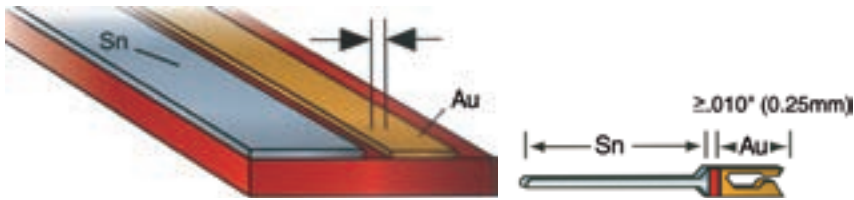
### Dimensions et tolérances



		Dimensions (mm)	Tolérances (mm)	Limites
<b>A.</b> largeur totale	Simple soudure-brut de soudure	7,5 - 127	+/- 0,172	Exclusion de la plupart des laiton et des mallechorts.
	Double soudure-brut de soudure	12,7 - 127	+/- 0,203	
	Métaux soudés et refendus	3,2 - 127	+/- 0,076	
<b>B. et C.</b>	Chaque métal différent-brut de soudure	1,6 - 121	+/- 0,076	
	Refendu après soudure	0,5 - 121	+/- 0,127	
<b>D.</b>	Épaisseur-brut de soudure	0,127 - 2,0	+/- 5,0%	
	Laminés après soudure	0,076 - 1,0	+/- 5,0%	
	Zone de mise en solution	0,076 - 1,27	+/- 5,0%	

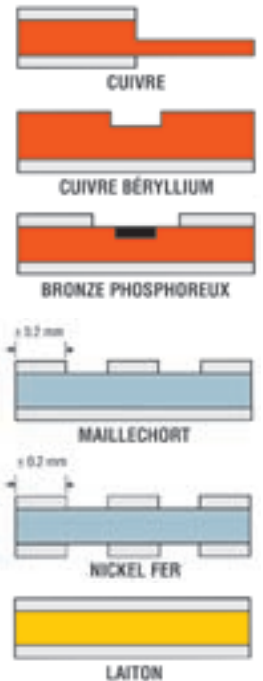
# Dépôts électrolytiques

## Dimensions et tolérances



<b>Processus</b>	Électro-déposition en continu
<b>Finition</b>	Étain, alliages étain-plomb, nickel, cuivre
<b>Configuration du métal de base</b>	Bandes sélectives Recouvrement sur un ou deux côtés
<b>Conformité</b>	Vos spécifications ainsi que MIL - T - 10727 (étain) MIL - P - 81728 (étain plomb) MIL - C14550 (cuivre) QQ - N 290 (nickel)
<b>Gamme d'épaisseur du feuillard</b>	0,09 à 1,0 mm
<b>Largeur maxi</b>	150 mm
<b>Poids maximum des rouleaux</b>	500 kilos
<b>Contrôle</b>	Contrôle SPC et XRF d'épaisseur

## Exemples de combinaisons

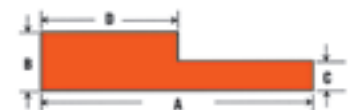


# Procédé de fraisage ou rabotage

## Bandes profilées fraisage



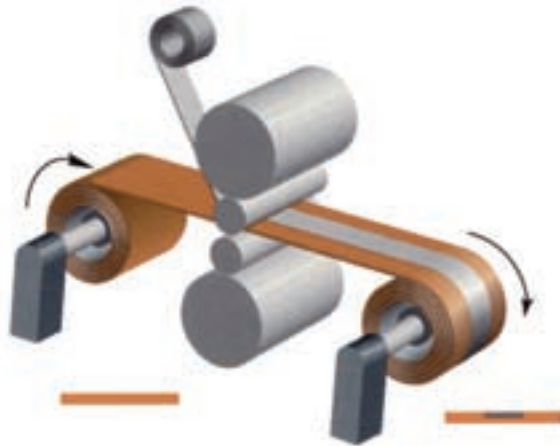
## Bandes profilées rabotage



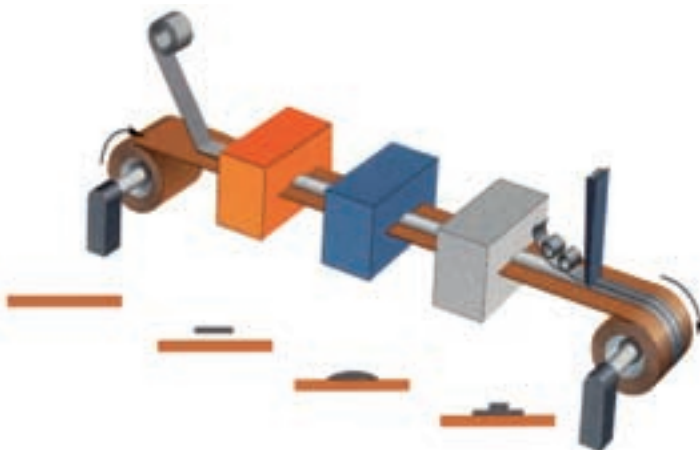
Dimensions		Fraisage	Rabotage
<b>A. Largeur</b>	minimum	1,50 mm	1,50 mm
	maximum	125 mm	150 mm
<b>B. Épaisseur</b>	minimum	0,15 mm	0,15 mm
	maximum	3 mm	1,50 mm
<b>C. Épaisseur (Section mince)</b>	minimum	0,127 mm	0,127 mm

# Revêtements de brasure

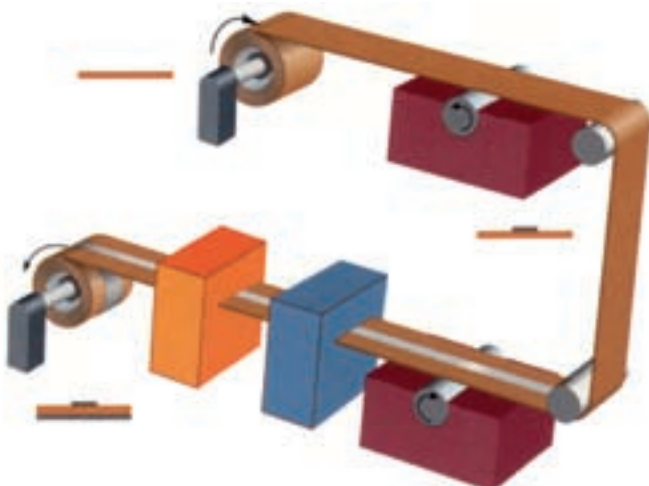
## Brasure plaquée assemblage par pression



## Brasage par fusion en couche épaisse



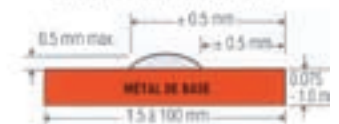
## Brasage par fusion en couche mince



### CONFIGURATIONS-TYPES OBTENUES PAR ASSEMBLAGE PRESSION



### CORDON DE BRASURE REFONDU



### AUTRES CONFIGURATIONS POSSIBLES



### MEILLEURE TOLÉRANCE DE POSITIONNEMENT DES CORDONS DE BRASURE



### INLAY EN BRASURE maximum 1/3 de l'épaisseur de métal de base



### POSSIBILITÉS ILLIMITÉES DE PROFILS USINÉS



### CONFIGURATIONS-TYPES OBTENUES PAR ASSEMBLAGE PRESSION



# Un grand choix de matériaux pour composants

Nous indiquons ci-dessous les plus courants. Nous consulter pour tout autre besoin.

Matériaux de base	Alliages de soudure	Alliages pour brasure	Autres revêtements
Cuivre, Laiton, Bronze Cuivre-Béryllium Cuivre-Nickel Aciers inoxydables, Aciers Aluminium Nickel et alliages Titane Métaux réfractaires Kovar, Invar, FeNi42	Sn / SnPb SnAg / SnAgCu / SnPbAg SnBi / SnBiPb	Ag / AgNi AgCuZn / AgCuZnNi AgCdZnCu	Cuivre Nickel Aluminium

## ALLIAGES MÉTAUX PRÉCIEUX

Matériau	Composition	Densité g/cm <sup>3</sup>	Technique de revêtement	Spécification ASTM	Dureté État recuit-ressort	Résistivité μΩcm	Applications types
<b>CIRCUIT SANS CHARGE</b>							
<b>Or mou</b>	99.9 Au	19,32	Électrodéposé	B-488	40-90	2,4	C, I, L, R, M
<b>Or dur</b>	99.7 Au	17,52	Électrodéposé	B-488	130-200	2,9-4,7	C, I, L, R, M
<b>Palladium</b>	99.8 Au	12,01	Électrodéposé	B-679	200-300	10,7	C, I, L, R
<b>Palladium Nickel</b>	80 Pd, 20 Ni	11,21	Électrodéposé	B-867	250-500	19	C, I, R
<b>Or 24 ct</b>	99.99 Au	19,32	Colaminé	B-562	40-90	2,4	C, I, L, R, M
<b>Or 18 ct</b>	75 Au, 25 Ag	15,97	Colaminé		65-135		C, I, R, M
<b>Or 14 ct</b>	58 Au, 42 Ag	14,28	Colaminé		70-145		C, I, R, M
<b>WE # 1</b>	69 Au, 25 Ag, 6 Pt	16,05	Colaminé	B-522	90-170	15,4	C, I, R
<b>Palladium</b>	99.9 Pd	12,01	Colaminé	B-683	80-160	10,7	C, I, L, R
<b>Palladium Nickel</b>	90 Pd, 10 Ni 80 Pd, 20 Ni	11,6 11,21	Colaminé Colaminé		145-265 180-310	16 19	C, I, R
<b>Argent Palladium</b>	60 Pd, 40 Ag 50 Pd, 50 Ag	11,35 11,18	Colaminé Colaminé	B-731	120-210 110-200	43	C, I, R C, I, R
	65 Au, 21 Pd, 14 Ag	15,5	Colaminé		140-250	47	C, I, R
<b>TMI DRG-156</b>	Or par diffusion 60 Pd, 40 Ag	12,15	Colaminé		140-200		C, I, R
	WE # 1 revêtu 60 Pd, 40 Ag	12,73	Colaminé		110-190		C, I, R
<b>TMI DGPN</b>	Or par diffusion Pd, Ni	13,84	Colaminé		150-280		C, I, R
<b>Paliney 6®</b>	44 Pd, 38 Ag, 16 Cu, 1 Pt, 1 Ni	10,8	Colaminé	B-563	290-370	25,8	C, I, R
<b>Paliney 7®</b>	35 Pd, 30 Ag, 14 Cu, 10 Au, 10 Pt, 1 Zn	11,79	Colaminé	B-540	330-400	31,6	C, I, R
<b>Alliages d'or</b>	70 Au, 24 Ag, 6 Cu 70 Au, 20 Ag, 10 Cu 96 Au, 4 Ni 90 Au, 10 Ni	15,2 15,03 18,46 17,3	Colaminé Colaminé Colaminé Colaminé		115-190 140-220 110-200 205-280	23 31 11 22	C, I, R, M C, I, R, M C, I, R, M C, I, R, M
<b>Platine</b>	99.9 Pt	21,45	Colaminé	B-561	75-140	10,6	R
<b>COMMUTATION</b>							
<b>Argent</b>	99.9 Ag	10,49 10,49	Colaminé Colaminé	B-700 B-742	40-185 40-90	1,7 1,7	I, L + I, L
<b>Argent Nickel</b>	90 Ag, 10 Ni	10,3	Colaminé	B-693	70-105	2,1	I, R
<b>Argent pour monnaie</b>	90 Ag, 10 Cu	10,32	Colaminé	B-617	80-120	2,1	I
	75 Ag, 24.5 Cu, 0.5 Ni	11,29	Colaminé	B-780	95-130	2,4	I
<b>BT</b>	72 Ag, 28 Cu	9,99	Colaminé	B-628	90-130	2,1	B
<b>Argent oxyde d'étain</b>	90 Ag, 10 SnO <sub>2</sub>	9,88	Colaminé	B-844	100-130	2,3	I, R
<b>Argent oxyde de Cadmium</b>	90 Ag, 10 CdO	10,19	Colaminé	B-781	95-130	2,2	I, R

Exemples d'applications : C = Connecteurs / I = Interrupteur / L = Supports de circuits intégrés / B = Brasure / R = Relais / M = Médical