

SUPERALLIAGES BASE COBALT**Alliages Cobalt-Chrome****Barres XSH
Implantable**

L'élaboration de l'alliage Cobalt-Chrome XSH est réalisée avec soin : choix des matières, conduite de l'élaboration et de la transformation. Ce qui permet d'assurer une biocompatibilité optimale et des conditions de mise en œuvre facilitées.

L'alliage XSH est élaboré par Aubert & Duval.

ANALYSE CHIMIQUE

| | | | | | | |
|------|-------|-------|-------|-------|------|------|
| C | Cr | W | Ni | Fe | Mn | Co |
| 0,10 | 20,00 | 15,00 | 10,00 | ≤3,00 | 1,20 | base |

PROPRIETES PHYSIQUES

Densité..... 9,1

Coefficient moyen de dilatation en m/m.°C
entre 20°C et 200°C..... 13,1 x 10⁻⁶

Module d'élasticité à 20°C..... 243 x 10³ MPa

Conductivité thermique en W/m.°C
à 20°C..... 13

Capacité thermique en J/g. °C
à 20°C..... 0,405

TRAITEMENT THERMIQUE**Mise en solution**

Chauffage à 1210°C
Refroidissement à l'air

**CARACTERISTIQUES MECANIQUES
TYPIQUES**

| | |
|--------------|----------|
| Rm..... | 1000 MPa |
| Rp 0,2%..... | 460 MPa |
| A. (5D)..... | 45% |

APPLICATION

En raison de sa bonne ductilité, l'XSH est particulièrement destiné à la réalisation de pièces à parois fines, type stents.

NORMES

ASTM F90
ISO 5832-5

SUPERALLIAGES BASE COBALT