

ACIERS INOXYDABLES**Martensitiques****Barres X15TN****Instrumentation**

Acier inoxydable à dureté très élevée qui présente une bonne résistance au frottement ou à l'abrasion, et une résistance à la corrosion très supérieure à celle de la gamme des 17% Cr à 1% de C.

Son élaboration par double fusion, dont une refusion par électrode consommable, permet d'optimiser la ductilité et la tenue en fatigue.

L'X15TN est élaboré par Aubert & Duval.

ANALYSE CHIMIQUE

C	Cr	Mo	V	N
0,40	15,50	2,00	0,30	0,20

Traitement A55 :

- Chauffage 1010°C
- Trempe huile ou gaz sous pression
- Revenu 180°C
- Dureté obtenue $\Delta \geq 55$ HRC

PROPRIETES PHYSIQUES

Densité..... 7,7

Coefficient moyen de dilatation en m/m.°C
entre 20°C et 100°C..... $10,4 \times 10^{-6}$

APPLICATIONS

Instruments de chirurgie tranchants :

Forets, gouges, pinces coupantes, alésoirs, lames de scie, fraises.

FORGEAGE

1200/1000°C

Instruments résistants au frottement :

Tournevis, guide de coupe

RECUIT

Chauffage à 840°C. Refroidissement lent.
A l'état adouci, dureté approximative 207 HB.

NORMES

NFS 94090
1.4123
X40 Cr Mo V N16-2
ASTM F 899 AISI 420 Mod.

TRAITEMENT THERMIQUE**Traitement A58 :**

- Chauffage 1050°C
- Trempe huile ou gaz sous pression
- Passage au froid -80°C
- Revenu 180°C
- Dureté obtenue $\Delta \geq 58$ HRC